МЕТОД РАСЧЕТА ОПОР СКОЛЬЖЕНИЯ С ПРИВЛЕЧЕНИЕМ АППАРАТА ТЕОРИИ ПОДОБИЯ

Приведен метод расчета ресурса опор скольжения, работающих в гидродинамическом режиме, с привлечением аппарата теории подобия. В качестве критерия оценки принята минимальная толщина масляной пленки, препятствующая возникновению металлического контакта поверхностей. Показана перспективность метода на примере расчета ресурсов опор хладоновых герметичных компрессоров.

Ключевые слова: ресурс, теория подобия, герметичный компрессор, масляная пленка.

Наведено метод розрахунку ресурсу опор ковзання, що працюють у гідродинамічному режимі, із залученням апарату теорії подібності. В якості критерію оцінки прийнято мінімальну товщину масляної плівки, що перешкоджає виникненню металевого контакту поверхонь. Показано перспективність методу на прикладі розрахунку ресурсів опор хладонових герметичних компресорів.

Ключові слова: ресурс, теорія подібності, герметичний компресор, масляна плівка.

The method of calculating the resource sliding bearings operating in the hydrodynamic regime, with the involvement of the theory of similarity. As a criterion for assessing the minimum oil film thickness, prevents metal contact surfaces. The prospects of this method applied to calculate the resource supports chladone hermetic compressors.

Key words: resource, similarity theory, hermetic compressor, an oil film.

- 1. Введение. Большинство работ, направленных на прогнозирование износостойкости, связано с экспериментальными исследованиями, поскольку износ зависит от многочисленных факторов. Аналитические зависимости, используемые в настоящее время конструкторами трибосистем, не учитывают в своей структуре влияние на трение и износ ряда значащих факторов. Привлечение для решения задач надежности и долговечности методов подобия и анализа размерностей во многих случаях позволяет устранить эти ограничения и получить более корректные результаты. Ниже, для оценки ожидаемого ресурса пары трения, использована методология, изложенная в [1; 2; 3].
- 2. Целью статьи является органичное привлечение возможностей подобия при расчетах ресурса опор
- 3. Разрешение проблемы. Положим, что критическая толщина слоя смазки (при гидродинамическом режиме трения) определяется металлическим контактом сопряженных поверхностей.

$$h_{KP} = R_{ZB} + R_{Z\Pi} + y_0,$$
 (1)

 $R_{\rm ZB}$ – максимальная шероховатость поверхности шейки вала, мкм; $R_{\rm ZII}$ — максимальная шероховатость поверхности подшипника, мкм; у0 максимальный прогиб вала в подшипнике (максимальная высота контурной площади контактирования), мкм.

Минимальная толщина слоя смазки, обеспечивающая гидродинамический режим трения, мкм

$$h_{\min} \ge 1.1 \dots 1.2 h_{\text{KD}}.$$
 (2)

Наивыгоднейший начальный (после приработки) зазор в сопряжении, исходя из условий гидродинамической смазки, и рационального режима охлаждения подшипника, мкм [4].

$$\delta_{\text{Haub}} = 0.467 \text{D} \frac{\frac{\text{n} \cdot \mu_a}{\text{P} \ 1 + \frac{\text{D}}{\text{L}}}}{\text{P} \ 1 + \frac{\text{D}}{\text{L}}},$$
(3)

где D – диаметр подшипника, мм; L – длина подшипника, мм; Р – удельная нагрузка на проекцию подшипника, H/M^2 ; μ_a — абсолютная вязкость масла при атмосферном давлении и средней температуре подшипника, $\text{H}\cdot\text{c/m}^2$; n – частота вращения вала, c^{-1} .

Исходя из зависимости (3), минимальная толщина слоя смазки, обеспечивающая гидродинамический режим трения, мкм:

$$h'_{\min} = \frac{D^2 \cdot n \cdot \mu_a}{18.36 \cdot P \cdot \delta_{\text{HABB}} \ 1 + \frac{D}{L}}.$$
 (4)

При этом должно обеспечиваться условие $h'_{\min} \ge h_{\min}$.

Максимально допустимый зазор из условия обеспечения жидкостного трения в сопряжении, мкм:

$$\delta_{\text{maxkp}} = \frac{\delta_{\text{Haub}}^2}{4\delta'},\tag{5}$$

где б' - сумма высот неровностей и контурной площади приработанных поверхностей вала и подшипника, мкм:

Минимальная толщина масляного слоя,

соответствующая
$$\delta_{max}$$
, мкм
$$h''_{min} = \frac{D^2 \cdot n \cdot \mu}{18,36 \cdot P \cdot \delta_{max} \cdot 1 + \frac{D}{L}}.$$
 (6)

Величину h''_{min} сравнивают с h_{min} . Если h''_{min} меньше h_{min} , необходимо уменьшить величину δ_{maxkp} до достижения соотношения $h''_{min} > h_{min}$ допустимом соотношении $h''_{min} / h_{min} = 1, 1 \dots 1, 2$.

Коэффициент нагруженности подшипника:

$$\xi = \frac{v \cdot p \cdot h_{\min}^{\prime \prime 2}}{\mu_a \cdot \omega \cdot r^2} \cdot \frac{1}{1 - \chi^2},\tag{7}$$

где v — линейная скорость скольжения, м/с; p — давление на подшипник, H/m^2 ; μ_a — абсолютная вязкость масла, $H \cdot c/m^2$; ω — угловая скорость вала, рад/с; χ — относительный эксцентриситет положения вала в подшипнике в режиме жидкостного трения; r — радиус вала, м.

Сравнивая величину ξ с критерием Зоммерфельда S_0 для заданного отношения L/D определяют режим трения в сопряжении при зазоре δ_{maxkp} : $\xi > |S_0|$

Скорость износа сопряжения v_t после приработки получают экспериментальным путем. Для ряда герметичных хладоновых компрессоров скорость износа подшипниковых сопряжений, мкм/тыс. ч.

Тогда значение ожидаемого ресурса сопряжения,

$$v_{t} = 0.38 \cdot v \frac{v \cdot \gamma_{M}}{P} \cdot \frac{-0.25}{P} \cdot \frac{HV}{P} \cdot \frac{-2.22}{\mu} \cdot \frac{v \cdot R}{\mu} \cdot \frac{-2.19}{\Phi} \cdot \frac{A_{r}}{A_{a}} \cdot \frac{\delta}{d} \cdot \frac{1.56}{t} \cdot \frac{\tau}{10.5} \cdot 3.6 \cdot 10^{12}, \tag{8}$$

где v — линейная скорость скольжения, м/с; γ_M — плотность масла, н/м³; P — давление на подшипник

 H/m^2 ; μ — кинематическая вязкость масла, m^2/c ; HV — твердость поверхности вала, H/m^2 ; R — шероховатость поверхности вала, m; A/A_a — отношение фактической площади контакта к расчетной в сопряжении; δ/d — относительный зазор в сопряжении; δ — абсолютный зазор в сопряжении, mm; t — время изнашивания; τ — время работы сопряжения, равное единице.

Тогда значение ожидаемого ресурса сопряжения, тыс. ч.

$$\tau = \frac{\delta_{\text{max}} - \delta_{\text{наив}}}{v_{\text{t}}}.$$
 (9)

Показатели степени критериального уравнения (9) получены на основе статистической обработки экспериментальных данных износа нескольких герметичных компрессоров. Уравнение (9) можно использовать при расчете ресурса компрессоров, не имеющих отличий принципиального характера [2; 3].

4. Выводы. Приведен метод расчета ресурса опор скольжения, исходя из минимальной толщины масляной пленки, препятствующей возникновению металлического контакта поверхностей в гидродина-мическом режиме, с привлечением аппарата теории подобия. На примере расчета ресурсов опор хладоновых герметичных компрессоров показана перспективность метода.

ЛІТЕРАТУРА

- 1. Соловьев С. Н. Исследование износа методами теории подобия / С. Н. Соловьев, С. Н. Блиндер // Труды НКИ. Вып. 60. Судовое кондиционирование. 1972. С. 77–88.
- 2. Соловьев С. Н. Методы расчета износа подшипниковых сопряжений малых поршневых холодильных компрессоров / С. Н. Соловьев, С. Н. Блиндер // Труды НКИ. Вып. 79. Надежность, трение и смазка судовых машин. 1974. С. 63–75.
- Соловьев С. Н. Прогнозирование надежности трибосистем, работающих в экстремальных условиях / С. Н. Соловьев // Журн. Проблемы трибологии. 2003. № 2. С. 27–34.
- 4. Чернавский С. А. Подшипники скольжения / С. А. Чернавский. М.: Машиностроение, 1973. 231 с.

Рецензенти: *Тимошевський Б. Г.*, д.т.н, професор; *Шумілов А. П.*, к.т.н., професор.

© Соловйов С. М., Боду С. Ж., 2012

Дата надходження статті до редколегії 15.12.2012 р.

СОЛОВЙОВ Станіслав Миколайович – кандидат технічних наук, професор кафедри Технології суднового машинобудування, Національний університет кораблебудування ім. адм. Макарова.

Коло наукових інтересів: сучасні методи підвищення зносостійкості матеріалів.

БОДУ Світлана Жаковна — старший викладач кафедри технології суднового машинобудування, Національний університет кораблебудування ім. адм. Макарова.

Коло наукових інтересів: сучасні методи підвищення зносостійкості матеріалів.